

Produkt **Hasse Vapor-Tix** ist eine schweißbare Elastomerbitumen-Dampfsperbahn in Hochwert-Qualität. Sie ist oberseitig feinbestreut mit Randstreifen und unterseitig mit einer Spezialfolie kaschiert. **Hasse Vapor-Tix** entspricht dem Produktdatenblatt des ZVDH für Dampfsperbahnen. Die Dampfsperbahn wird gemäß DIN EN 13970 hergestellt und durch die zertifizierte werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 13707 gütegesichert.

- Produktvorteile**
- absolut wasserdampfdicht (s_d -Wert >1500 m)
 - sichere Abdichtung auch während der Bauphase bei offener Liegezeit
 - hervorragende Eignung zur weiteren Verarbeitung von Wärmedämmstoffen

Anwendungsgebiet **Hasse Vapor-Tix** wird als Dampfsperbahn für Dächer mit Abdichtungen gemäß der Fachregel für Abdichtungen – Flachdachrichtlinie – des ZVDH e.V. und den TECHNISCHEN REGELN – abc der Bitumenbahnen – des vdd e.V. auf vorzugsweise massiven Untergründen eingesetzt. Durch ein punktweises Aufschweißen auf den vorbereiteten Untergrund erfüllt sie zugleich die Funktion als Ausgleichsschicht. **Hasse Vapor-Tix** kann bei fachgerechter Verarbeitung als behelfsmäßige Abdichtung (Notabdichtung) genutzt werden. * **Hasse Vapor-Tix** ist für eine mechanische Befestigung zugelassen.

Technische Daten

Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen
Länge	DIN EN 1848-1	[m]	6,0
Breite	DIN EN 1848-1	[m]	1,0
Geradheit	DIN EN 1848-1	[mm/10 m]	< 20
Dicke	DIN EN 1849-1	[mm]	3,8 ± 0,2
Trägereinlage	DIN SPEC 20000-201	-	KTG + Aluminium
Wasserdichtheit	DIN EN 1928 B	[kPa/24 h]	>200
Feuer von außen	DIN CEN/TS 1187 / DIN EN 13501-5	-	B _{ROOF} (t1) ¹⁾
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13501-1
Zugverhalten: max. Zugkraft längs/quer	DIN EN 12311-1	[N/50 mm]	1100/1100
Zugverhalten: Dehnung längs/quer	DIN EN 12311-1	[%]	> 3 / > 3
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	[°C]	- 25
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	[°C]	+ 90
Wasserdampfdurchlässigkeit (s_d -Wert)	DIN EN 1931	[m]	> 1.500
Rollengewicht	DIN EN 1849-1	[kg]	ca. 31
¹⁾ im geprüften Systemaufbau			

Lagerung **Hasse Vapor-Tix** ist immer ebenerdig stehend, nicht gestapelt und grundsätzlich vor Feuchtigkeit, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus einem witterungsgeschützten Lager einzusetzen.

Verarbeitung **Hasse Vapor-Tix** wird im Schweißverfahren mit einem Propangasbrenner verarbeitet. Dabei ist ein 45°-Ecken-Schrägschnitt an der unterdeckenden Bahn im Bereich des T-Stoßes auszuführen. **Hasse Vapor-Tix** wird auf der Unterseite angeschmolzen und je nach Anforderung teil- oder vollflächig auf den vorbereiteten Untergrund aufgeschweißt. Grundsätzlich wird die Verwendung eines Wickelkerns empfohlen. Die Längsnähte sind in mindestens 8 cm, die Quernähte in mindestens 12 cm Breite voll zu verschweißen, was durch eine gleichmäßig 10-15 mm breit austretende Bitumenschweißraupe sicherzustellen ist.

Entsorgungshinweise Polymerbitumenbahnen, Bitumenbahnen und deren Baustellenabfälle (nach Europäischem Abfallkatalog (EAK) und Abfallverzeichnis-Verordnung (AVV) Abfallschlüssel 17 03 02 „Bitumengemische, teerfrei“) sind unter Beachtung von Abschnitt 3 der Gewerbeabfallverordnung (GewAbfV) gesammelt einem Recycling zuzuführen bzw. als Gewerbeabfall zu entsorgen.

* Die Tauglichkeit der behelfsmäßigen Abdichtung ist, bei fachgerechter Verarbeitung, für einen Zeitraum von 6 Wochen nach Verarbeitung gegeben. Nach Ablauf dieser Zeit kann nach technischer Beurteilung der verarbeiteten Dampfsperbahn durch den Hersteller und schriftlicher Freigabe eine Verlängerung von maximal 6 Wochen erfolgen. Länger zu überbrückende Zeiträume sind individuell zu planen. Der Zeitraum für eine offene Liegezeit beträgt max. 6 Monate. Spätestens dann ist Hasse Vapor-Tix im Zuge der Abdichtungsarbeiten durch die Verlegung der folgenden Schichten des jeweiligen Abdichtungsaufbaus abzudecken. Stehendes Wasser auf der Dampfsperre ist zu vermeiden.