

Produkt **Hassodritt G200 S4** ist eine Bitumen-Schweißbahn aus modifiziertem Destillationsbitumen in Standard-Qualität für Abdichtungen mit einfachen Ansprüchen in Bezug auf Sicherheit und Beständigkeit. Die Dachbahn ist oberseitig feinstreut und unterseitig mit einer Folie kaschiert.

Hassodritt G200 S4 wird gemäß DIN SPEC 20000-201 und DIN SPEC 20000-202 hergestellt und durch die zertifizierte werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 13707 und DIN EN 13969 gütegesichert.

Produktvorteile

- nagelausreißfest

Anwendungsgebiet **Hassodritt G200 S4** ist für den Einsatz als untere Lage (DU) im mehrlagigen Abdichtungsaufbau bei Neubau und Instandsetzung auf genutzten und ungenutzten Dachflächen mit regelrechtem Mindestgefälle von 2 % der Anwendungskategorie K1 nach DIN 18531, als Abdichtungslage (BA, Typ T gemäß DIN EN 13969) bei Abdichtungen von erdberührten Bauteilen nach DIN 18533, von Innenräumen nach DIN 18534 und von Behältern und Becken nach DIN 18535 sowie für Abdichtungen mit Bitumenbahnen gemäß Punkt 3.6.2 der Flachdachrichtlinien bestimmt.

Hassodritt G200 S4 erfüllt durch punktwises Aufschweißen auf den vorbereiteten Untergrund zugleich die Funktion einer Ausgleichsschicht.

Hassodritt G200 S4 kann bei regelrechtem Mindestgefälle von 2 % und fachgerechter Verarbeitung als behelfsmäßige Abdichtung (Notabdichtung) genutzt werden.*

Hassodritt G200 S4 ist für eine mechanische Befestigung zugelassen.

Technische Daten

| Eigenschaften | Prüfverfahren | Einheit | Anforderungen |
|----------------------------------------|--------------------------------------|---------------------|--------------------------------------|
| Länge | DIN EN 1848-1 | [m] | 5,0 |
| Breite | DIN EN 1848-1 | [m] | 1,0 |
| Geradheit | DIN EN 1848-1 | [mm/10 m] | < 20 |
| Dicke | DIN EN 1849-1 | [mm] | 4,0 ± 0,1 |
| Trägereinlage Glasgewebe | DIN SPEC 20000-201 | [g/m ²] | 200 |
| Wasserdichtheit | DIN EN 1928 B | [kPa/24 h] | 100 |
| Feuer von außen | DIN CEN/TS 1187 / DIN EN 13501-5 | - | B _{ROOF} (t1) ¹⁾ |
| Brandverhalten | DIN EN ISO 11925-2 | - | Klasse E nach DIN EN 13501-1 |
| Zugverhalten: max. Zugkraft längs/quer | DIN EN 12311-1 | [N/50 mm] | 1.000/1.000 |
| Zugverhalten: Dehnung längs/quer | DIN EN 12311-1 | [%] | 2/2 |
| Widerstand gegen Weiterreißen | DIN EN 12310-1 | [N] | 640/310 |
| Kaltbiegeverhalten | DIN EN 1109 | [°C] | 0 |
| Wärmestandfestigkeit | DIN EN 1110 | [°C] | + 70 |
| Wasserdampfdurchlässigkeit | DIN EN 1931 | - | μ = 20.000/60.000 |
| Anwendungstyp / Eigenschaftsklasse | DIN SPEC 20000-201 | - | DU / E2 |
| Anwendungstyp / Produkttyp | DIN SPEC 20000-202 / DIN EN 13969 | - | BA / Typ T |
| Bahnentyp | DIN SPEC 20000-201 / -202 | - | G 200 S4 |
| Rollengewicht | DIN EN 1849-1 | [kg] | ca. 26 |

¹⁾ im geprüften Systemaufbau

Lagerung **Hassodritt G200 S4** ist immer ebenerdig stehend, nicht gestapelt und grundsätzlich vor Feuchtigkeit, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus einem witterungsgeschützten Lager einzusetzen.

Verarbeitung **Hassodritt G200 S4** wird im Schweißverfahren mit einem Propangasbrenner verarbeitet. Dabei ist ein 45°-Ecken-Schrägschnitt an der unterdeckenden Bahn im Bereich des T-Stoßes auszuführen.

Hassodritt G200 S4 wird auf der Unterseite angeschmolzen und je nach Anforderung teil- oder vollflächig auf den geeigneten, vorbereiteten Untergrund aufgeschweißt. Die Längsnähte sind in mindestens 8 cm, die Quernähte in mindestens 12 cm Breite immer voll zu verschweißen, was durch eine gleichmäßig 5 - 15 mm breit austretende Bitumenschweißraupe sicherzustellen ist. Grundsätzlich wird die Verwendung eines Wickelkerns empfohlen.

Entsorgungshinweise Polymerbitumenbahnen, Bitumenbahnen und deren Baustellenabfälle (nach Europäischem Abfallkatalog (EAK) und Abfallverzeichnis-Verordnung (AVV) Abfallschlüssel 17 03 02 „Bitumengemische, teerfrei“) sind unter Beachtung von Abschnitt 3 der Gewerbeabfallverordnung (GewAbfV) gesammelt einem Recycling zuzuführen bzw. als Gewerbeabfall zu entsorgen.

* Die Tauglichkeit der behelfsmäßigen Abdichtung ist, bei fachgerechter Verarbeitung, für einen Zeitraum von 2 Wochen nach Verarbeitung gegeben. Nach Ablauf dieser Zeit kann nach technischer Beurteilung der verarbeiteten Bahn durch den Hersteller und schriftlicher Freigabe eine Verlängerung von maximal 2 Wochen erfolgen. Länger zu überbrückende Zeiträume sind individuell zu planen.