

Produkt **Hassopren SN** ist eine vollflächig selbstklebende Elastomerbitumenbahn in Hochwert-Qualität mit technischen Werten über den in den gültigen Normen gestellten Mindestanforderungen, für Abdichtungen mit erhöhten Ansprüchen in Bezug auf Sicherheit und Beständigkeit. Die Dachbahn ist oberseitig einer Spezialfolie und unterseitig mit einer geteilten, abziehbaren Schutzfolie ausgestattet.
Hassopren SN wird gemäß DIN SPEC 20000-201 und DIN SPEC 20000-202 hergestellt und durch die zertifizierte werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 13707 und DIN EN 13969 gütegesichert.

- Produkt-/Qualitätsvorteile**
- Erhöhte Alterungsbeständigkeit im Vergleich zu Standardprodukten
 - Dauerhaft flexibel
 - Hohe Rissüberbrückungsfähigkeit
 - Behelfsmäßige Abdichtung während der Bauphase

Anwendungsgebiet **Hassopren SN** ist für den Einsatz als untere Lage (DU), vorzugsweise für die Verlegung auf geeigneten Wärmedämmstoffen, im hochwertigen mehrlagigen Abdichtungsaufbau bei Neubau und Instandsetzung, auf Dachflächen der Anwendungskategorien K1 und K2 nach DIN 18531, als Abdichtungslage (BA, Typ T gemäß DIN EN 13969) bei Abdichtungen von befahrbaren Verkehrsflächen aus Beton nach DIN 18532, von erdberührten Bauteilen nach DIN 18533, von Innenräumen gemäß DIN 18534 und von Behältern und Becken gemäß DIN 18535 sowie für Abdichtungen mit Bitumenbahnen gemäß Punkt 3.6.2 der Flachdachrichtlinie bestimmt.
Hassopren SN kann im Zuge von Dachabdichtungen gemäß DIN 18531 bei fachgerechter Verarbeitung in Verbindung mit einem optimierten Bauzeitenplan vorübergehend als behelfsmäßige Abdichtung (Notabdichtung) genutzt werden.*
Hassopren SN ist für eine mechanische Befestigung zugelassen.

Technische Daten	Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen
	Länge	DIN EN 1848-1	[m]	8,0
	Breite	DIN EN 1848-1	[m]	1,0
	Geradheit	DIN EN 1848-1	[mm/10 m]	< 20
	Dicke	DIN EN 1849-1	[mm]	3,0 ± 0,1
	Trägereinlage [KTG]	DIN SPEC 20000-201	-	-
	Wasserdichtheit	DIN EN 1928 B	kPa/24 h	200
	Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen	DIN CEN/TS 1187 / DIN EN 13501-5	-	B _{ROOF} (t1) ²⁾
	Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E DIN EN 13501-1
	Schälfestigkeit der Fügenähte	DIN EN 12316-1	[N/50 mm]	> 60
	Scherfestigkeit der Fügenähte	DIN EN 12317-1	[N/50 mm]	> 600
	Hagelschlagwiderstand	DIN EN 13583	[m/s]	> 34
	Zugverhalten: max. Zugkraft längs/quer	DIN EN 12311-1	[N/50 mm]	1.100/1.100
	Zugverhalten: Dehnung längs/quer	DIN EN 12311-1	[%]	>3/>3
	Widerstand gegen stoßartige Belastungen	DIN EN 12691	[mm]	> 600
	Widerstand gegen statische Belastungen	DIN EN 12730	[kg]	20
	Widerstand gegen Weiterreißen ⁴⁾	DIN EN 12310-1	[N]	300/380
	Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	[°C]	- 30
	Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	[°C]	+ 100
	Wasserdampfdurchlässigkeit	DIN EN 1931	-	μ = 40.000
	Anwendungstyp / Eigenschaftsklasse	DIN SPEC 20000-201	-	DU / E1
	Anwendungstyp / Produkttyp	DIN SPEC 20000-202/ DIN EN 13969	-	BA / Typ T
	Bahnentyp	DIN SPEC 20000-201/-202 ³⁾	-	PYE-KTG KSP - 3,0
	Rollengewicht ⁴⁾	DIN EN 1849-1	[kg]	ca. 32

⁴⁾ Toleranzbereich: +10%, -5%; ²⁾ im geprüften Systemaufbau; ³⁾ in Anlehnung

Lagerungshinweise **Hassopren SN** ist immer auf ebenen Untergrund stehend, nicht gestapelt und grundsätzlich vor Feuchtigkeit, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern.
 Während der kalten Witterung (< 10°C) sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus dem temperierten (> 15°C) Lagerraum auf die Dachfläche zu schaffen und dürfen nur bei geeigneter Umgebungs- und Untergrundtemperatur (> 10°C Lufttemperatur) Zug um Zug sofort verarbeitet werden.

Verarbeitungshinweise siehe Verlegeanweisung

Entsorgungshinweise Polymerbitumenbahnen, Bitumenbahnen und deren Baustellenabfälle (nach Europäischem Abfallkatalog (EAK) und Abfallverzeichnis-Verordnung (AVV) Abfallschlüssel 17 03 02 „Bitumengemische, teerfrei“) sind unter Beachtung von Abschnitt 3 der Gewerbeabfallverordnung (GewAbfV) gesammelt einem Recycling zuzuführen bzw. als Gewerbeabfall zu entsorgen.

* Die Tauglichkeit der behelfsmäßigen Abdichtung ist, bei fachgerechter Verarbeitung und regelgerechtem Mindestgefälle von 2%, für einen Zeitraum von 6 Wochen nach Verarbeitung gegeben. Nach Ablauf dieser Zeit kann nach technischer Beurteilung der verarbeiteten Bahn durch den Hersteller und schriftlicher Freigabe eine Verlängerung von maximal 6 Wochen erfolgen. Länger zu überbrückende Zeiträume sind individuell zu planen.