

# Hassolit FK<sup>zwo</sup> Metallprimer

## Technisches Merkblatt

<b>Produkt</b>	Hassolit FK <sup>zwo</sup> Metallprimer ist eine Grundierung zur Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen und dem Hassolit FK <sup>zwo</sup> Abdichtungssystem.										
<b>Material</b>	einkomponentige, lösemittelhaltige Grundierung auf Acrylatbasis										
<b>Eigenschaften und Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• sehr gute Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen und dem Hassolit FK<sup>zwo</sup> Abdichtungssystem</li><li>• leichte Verarbeitung</li></ul>										
<b>Anwendungsbereich</b>	Hassolit FK <sup>zwo</sup> Metallprimer wird als Grundierung zur Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen (Stahl, Alu, Zink, Kupfer, usw.) und dem Hassolit FK <sup>zwo</sup> Abdichtungssystem verwendet.										
<b>Lieferform</b>	1,0 kg Gebinde										
<b>Farbton</b>	grau										
<b>Lagerung</b>	Die Produkte in der Originalverpackung trocken, kühl, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde soll auch auf der Baustelle verhindert werden. Die Gebinde nach der Teilentnahme wieder luftdicht verschließen.										
<b>Verbrauch</b>	ca. 0,20 kg/m <sup>2</sup>										
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	<b>Temperaturen</b> Verarbeitung nur innerhalb der nachfolgenden Temperaturbereiche: <table border="1"><thead><tr><th colspan="3">Temperaturbereich in °C</th></tr><tr><th>Luft</th><th>Untergrund *</th><th>Material</th></tr></thead><tbody><tr><td>+ 3 bis + 35</td><td>+ 3 bis + 50</td><td>+ 3 bis + 30</td></tr></tbody></table> <p>* Die Untergrundtemperatur muss während Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Alle Arbeiten unter + 5 °C sind mit dem Bauherrn individuell zu vereinbaren.</p> <b>Feuchtigkeit</b> Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit ≤ 90 % vorherrschen. Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken und eisfrei sein. Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.	Temperaturbereich in °C			Luft	Untergrund *	Material	+ 3 bis + 35	+ 3 bis + 50	+ 3 bis + 30	
Temperaturbereich in °C											
Luft	Untergrund *	Material									
+ 3 bis + 35	+ 3 bis + 50	+ 3 bis + 30									
<b>Reaktionszeiten</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Temperatur</th><th>Trockenzeit</th></tr></thead><tbody><tr><td>30 °C</td><td>mindestens 1 Std.</td></tr><tr><td>20 °C</td><td>mindestens 2 Std.</td></tr><tr><td>10 °C</td><td>mindestens 3 Std.</td></tr><tr><td>5 °C</td><td>mindestens 4 Std.</td></tr></tbody></table>	Temperatur	Trockenzeit	30 °C	mindestens 1 Std.	20 °C	mindestens 2 Std.	10 °C	mindestens 3 Std.	5 °C	mindestens 4 Std.
Temperatur	Trockenzeit										
30 °C	mindestens 1 Std.										
20 °C	mindestens 2 Std.										
10 °C	mindestens 3 Std.										
5 °C	mindestens 4 Std.										
<b>Werkzeugreinigung</b>	Bei Arbeitsunterbrechung oder nach Beendigung der Arbeit muss das Werkzeug innerhalb der Tropfzeit (ca. 10 Minuten) gründlich mit <b>Hassolit FK<sup>zwo</sup> Reiniger</b> gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen. Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.										
<b>Verarbeitungshinweise</b>	siehe Verarbeitungsanweisung										
<b>Sicherheitshinweise</b>	siehe Sicherheitsdatenblatt										

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte unter Normalbedingungen. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betriebsbedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei speziellen Anwendungsfragen beraten wir Sie gern. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.