

Hassodritt Fusion MF

Erste Lage im verklebten A1-Abdichtungssystem



Hassodritt Fusion MF

Erste Lage im verklebten A1-Abdichtungssystem

Verklebte Sicherheit auf unkaschierten A1-Mineralfaserdämmplatten

Mit Hassodritt Fusion MF ist ein lange gewünschtes Produkt für einen vollständig verklebten Dachaufbau auf Mineralfaserdämmplatten praxisgerecht entwickelt worden. Es ist uns gelungen, ein integriertes Abdichtungssystem herzustellen, dessen Spezialbitumenbahnen direkt auf unkaschierte Mineralfaserdämmplatten im Flämmverfahren aufgebracht werden.

Die durch ein unabhängiges Institut zertifizierte Windsoglast von 2,5 kN/m² lässt in vielen Regionen Deutschlands einen in allen Lagen verklebten Dachabdichtungsaufbau mit A1-Dämmstoff zu.

Hassodritt Fusion MF schafft den erforderlichen Verbund zur Mineralfaserdämmung und stellt zugleich eine den Fachregeln entsprechende Unterlagsbahn dar. Mit Aufbringen von Kubidritt als Oberlagsbahn erstellen Sie eine hochwertige, regelkonforme und langlebig sichere Dachabdichtung.



→ Neuheit

Verklebtes System auf unkaschierten Mineralfaserplatten:
Hassodritt Fusion MF zählt als erste dichtende Lage. Geprüftes System durch externes I.F.I. Institut für Industrieaerodynamik in Aachen.



- 1 auslegen und verkleben der Mineralfaserplatten auf dem Untergrund
- 2 anlegen und ausrichten der **Hassodritt Fusion MF**
- 3 anlegen und ausrichten der Schutzlage G200 DD gegen Verruftung
- 4 aufschweißen der **Hassodritt Fusion MF** direkt auf die unkaschierte Mineralfaserdämmung
- 5 anlegen, ausrichten und verschweißen der Oberlagsbahn **Kubidritt**

Auszug aus der Verlegeanweisung

... Nach Auslegen und Ausrichten werden die Rollen Hassodritt Fusion MF vorzugsweise einseitig wieder straff aufgerollt. Hierzu ist immer ein *Rohrbügelschweißgerät mit geeignetem Wickelkern* zu verwenden. Die an die aufzuschweißende Dachbahn angrenzenden freien Mineralfaserflächen sind gegen Verrußung mit Hassotekt G200 DD zu schützen, die nach Verarbeitung wieder entfernt wird.

Mittels eines geeigneten Warmgasschweißgeräts (Aufschweißbrenner) wird Hassodritt Fusion MF fachgerecht durch vollflächiges Abflämmen der unteren Schutzfolie und Verflüssigung des unteren Deckschichtbitumens auf der Mineralfaserdämmplatte aufgeschweißt/aufgeklebt.

Bei der Brennerführung ist darauf zu achten, dass die Flamme nur auf der Unterseite der Dachbahn geführt wird und der Mineralfaserdämmstoff nicht verrußt. Es ist für einen zügigen Arbeitsablauf *vorzugsweise vor der Rolle zu arbeiten*. ...

Technische Anmerkung:

Gegebenenfalls ist je nach Gebäudehöhe/Windzone eine zusätzliche mechanische Befestigung erforderlich. Unsere Anwendungstechniker unterstützen Sie gern bei der Ermittlung, in welchen Windzonen bis zu welcher Gebäudehöhe orientierend ohne zusätzliche mechanische Befestigung gearbeitet werden kann.



Schutzlage gegen Verrußung



Kubidritt Oberlagsbahn

Vorteile & Eigenschaften

- ➔ A1-Dämm- und Abdichtungssystem im verklebten Aufbau ohne mechanische Befestigung
- ➔ kein Bohren in schwer zugängliche Untergründe erforderlich
- ➔ schnelles und vereinfachtes Arbeiten
- ➔ keine Bitumierung oder Spezialkaschierung des A1-Dämmstoffes notwendig
- ➔ extern geprüftes System durch I.F.I. Aachen
- ➔ vollwertige 1. Abdichtungslage (löst sich beim Aufschweißen der Oberlage nicht auf)
- ➔ Sicherheit durch mindestens zwei 5 mm dicke Bitumenschweißbahnen



C. Hasse & Sohn

Inh. E. Räddecke GmbH & Co. KG
Sternstraße 10, 29525 Uelzen
Telefon: 0581 97353-0
Fax: 0581 97353-2100
Internet: www.hasse.info
E-Mail: mail@hasse.info

